



Phototype integra PantoneLIVE™ con il sistema di gestione della qualità della stampa (PQM)

Una partnership strategica assicura l'accesso completo alle librerie PantoneLIVE per i principali titolari di marchi e convertitori impegnati in progetti con Phototype

GRAND RAPIDS, Mich., 8 ottobre 2014 – X-Rite Incorporated, azienda leader a livello mondiale nel campo della scienza e tecnologia del colore, insieme alla sua consociata Pantone LLC, ha annunciato in data odierna una partnership tecnologica di importanza strategica con Phototype, uno dei principali fornitori di grafica per imballaggi e di soluzioni per la gestione dei brand destinate al settore dei beni di largo consumo. Nell'ambito dell'accordo, ai clienti di Phototype, (titolari di marchi, stampatori, convertitori ecc.) viene garantito l'accesso a PantoneLIVE, un ecosistema basato sul cloud. Grazie a tale ecosistema, diventa facile per titolari di marchi, stampatori e convertitori definire, sviluppare e condividere definizioni spettrali per le tavolozze dei colori dei marchi in base a specifici sostrati, processi di stampa, inchiostri e metodi di applicazione. Grazie all'integrazione fra il sistema PQM (Print Quality Management) e PantoneLIVE, Phototype aggiunge l'accesso alle librerie PantoneLIVE dall'interno del sistema PQM per verificare l'accuratezza dei colori durante i processi di progettazione e produzione.

“Siamo entusiasti dell'integrazione fra il sistema PQM e PantoneLIVE. Tale integrazione porta la nostra soluzione, già robusta e di grande successo, al livello successivo”, spiega David Olberding, co-CEO di Phototype. “PQM è stata una delle nostre proposte di servizi più efficaci e meglio accolte, visto che fornisce ai nostri clienti visibilità delle filiere produttive e dei relativi dati attraverso il campionamento delle tirature di stampa a intervalli periodici al fine di stabilire la performance dei diversi lavori. Tali dati vengono poi raccolti e abbinati a strumenti di Business Intelligence per fornire ai nostri clienti informazioni continue in tempo reale. Adesso, con questa integrazione, i nostri clienti avranno accesso all'intera libreria di colori PantoneLIVE. Ciò permetterà specifiche, misurazioni, gestione e rendicontazione ancora più affidabili sui dati cromatici attraverso l'intero ciclo di vita degli imballaggi.”

Dal momento del suo lancio, avvenuto nel marzo del 2012, PantoneLIVE è stato adottato da un crescente numero di titolari di marchi in tutto il mondo, i quali



PANTONE®

desiderano assicurarsi che i colori del brand da loro indicati siano rappresentati accuratamente sui prodotti in vendita. Inoltre, stampatori e convertitori sempre alla ricerca di modi per abbassare i costi di produzione hanno ritenuto importante entrare a far parte dell'ecosistema PantoneLIVE. PantoneLIVE fornisce uno strumento per comunicare digitalmente colori e aspettative cromatiche nella fase iniziale del processo e in tutta l'intera filiera produttiva. Assicurando colori accurati e affidabili dalla fase di avvio del progetto fino alla conclusione del ciclo di vita del marchio sulla base di specifici inchiostri, sostrati e tecnologie di stampa utilizzati o pianificati, PantoneLIVE ha dimostrato con successo di:

- Aiutare i clienti a gestire le aspettative cromatiche dei clienti utilizzando standard master e subordinati di tipo realistico
- Ridurre il numero di reclami dovuti ad abbinamenti di colore scadenti grazie a un linguaggio cromatico comune basato su dati spettrali
- Basarsi sulla credibilità del marchio PANTONE per garantire la sicurezza di ottenere risultati cromatici accurati
- Arrecare sensibili vantaggi in termini di riduzione degli sprechi e risparmio sui costi per garantire il raggiungimento del ROI in tempi rapidi.

“Questa partnership strategica rappresenta la prima installazione su larga scala di PantoneLIVE da parte di un fornitore di premedia che prevede il coordinamento fra clienti di brand e fornitori di stampa,” spiega Sonia Megert, vice-presidente della business unit Pantone Digital di X-Rite. “L'adozione di PantoneLIVE da parte di Phototype conferma il vantaggio che questo servizio innovativo è in grado di fornire alla filiera degli imballaggi: titolari di marchi, progettisti, professionisti dei premedia e convertitori di packaging. Dimostra inoltre il valore dell'ecosistema PantoneLive aperto, che può essere integrato in soluzioni come il sistema PQM di Phototype, anche quando X-Rite e Pantone offrono soluzioni analoghe. Riteniamo sia importante scegliere il giusto mix di soluzioni per ciascun cliente, indipendentemente dall'origine.”

Per ulteriori informazioni sulle soluzioni X-Rite per l'industria del packaging, consultare i siti www.xrite.com e www.pantone.com/LIVE. Per ulteriori informazioni su Phototype, visitare il sito www.phototype.com.

- Fine -

Che cos'è PantoneLIVE

PantoneLIVE è una soluzione basata sul cloud che permette di utilizzare il linguaggio universale PANTONE per la comunicazione precisa del colore lungo

tutto il flusso di lavoro del packaging – dal design fino agli scaffali del dettagliante. PantoneLIVE estende la libreria colore PANTONE PLUS SERIES, che contiene una mappatura di informazioni cromatiche fondamentali rispetto agli specifici substrati per l'imballaggio. L'ecosistema PantoneLIVE è gestito da soluzioni hardware e software



PANTONE®

concesse in licenza, che consentono a tutte le fasi della lavorazione del packaging di accedere agli stessi colori PantoneLIVE, oltre che a tavolozze specifiche del brand. In questo modo si ottiene una gestione costante e ripetibile del colore per tutte le famiglie di prodotto, indipendentemente dal tipo di supporto o dalla tecnologia di stampa, fornendo un approccio complessivo alla gestione dell'identità del brand.

Anche se PantoneLIVE può essere utilizzato con inchiostri di qualsiasi produttore, Sun Chemical rimane il fornitore di inchiostri ideale. Esko, fornitore globale di soluzioni integrate dedicate al packaging, alla finitura di cartelloni ed espositori, alla stampa commerciale e all'editoria professionale, è uno dei principali partner nel sostenere la tecnologia PantoneLIVE. Entrambe le aziende lavorano a stretto contatto con Pantone e X-Rite per sviluppare PantoneLIVE. Per maggiori informazioni consultare il sito www.pantone.com/live

Informazioni su X-Rite

X-Rite, fondata nel 1958, è leader mondiale nella scienza e tecnologia del colore. Insieme alla consociata Pantone, interamente di proprietà di X-Rite, conta oltre 800 dipendenti in 11 paesi. La sede centrale dell'azienda si trova a Grand Rapids, nel Michigan, con sedi regionali in Europa e Asia e centri di assistenza in tutta Europa, Medio Oriente, Asia e Americhe. X-Rite Pantone offre una gamma completa di soluzioni di gestione del colore utilizzate da produttori, rivenditori, stampatori, fotografi e studi grafici, che consentono di ottenere la massima precisione nella gestione e comunicazione del colore in tutti i processi produttivi. I prodotti e i servizi X-Rite Pantone sono conosciuti ed utilizzati nella stampa, nel packaging, nella fotografia, nel design grafico e nei video, come pure nei settori automobilistico, delle vernici, della plastica, del tessile, dentistico e sanitario. Per maggiori informazioni visitare il sito www.xrite.com. Per le ultime notizie, informazioni e conversazioni, collegarsi con X-Rite su [LinkedIn](#), [Vimeo](#), [Twitter](#) e [Facebook](#).

Informazioni su Pantone

Pantone LLC, una consociata interamente controllata da X-Rite, Incorporated, è stata per quasi 50 anni l'autorità a livello mondiale sulla gestione del colore, fornendo ai professionisti della grafica prodotti e servizi per l'utilizzo professionale e creativo del colore. Sempre fonte di ispirazione e di idee sull'uso del colore, Pantone offre anche vernici e prodotti di design, nonché servizi per i consumatori. Ulteriori informazioni sono disponibili all'indirizzo www.pantone.com. Per le ultime novità, tendenze, informazioni e conversazioni, collegarsi con Pantone su [Twitter](#), [Facebook](#) e [Pinterest](#).

Informazioni su Phototype

Fondata 95 anni fa, Phototype è un'azienda a conduzione familiare da quattro generazioni la quale offre soluzioni completamente integrate per la progettazione, la pre stampa, la produzione di lastre, la qualità di stampa e il flusso di lavoro destinate al settore dei beni di largo consumo. Phototype, con sede a Cincinnati, nell'Ohio, si occupa

di numerosi centri di assistenza dedicati ai clienti negli Stati Uniti e gestisce una serie di impianti di produzione di altissimo livello sia a livello nazionale che internazionale. Per informazioni, visitare il sito www.phototype.com.



©2014 X-Rite, Inc. Tutti i diritti riservati. X-Rite è un marchio commerciale registrato di X-Rite, Inc. Tutti gli altri marchi commerciali appartengono ai rispettivi proprietari. PANTONE® e altri marchi commerciali Pantone sono di proprietà di Pantone LLC. © 2014. Tutti i diritti riservati.